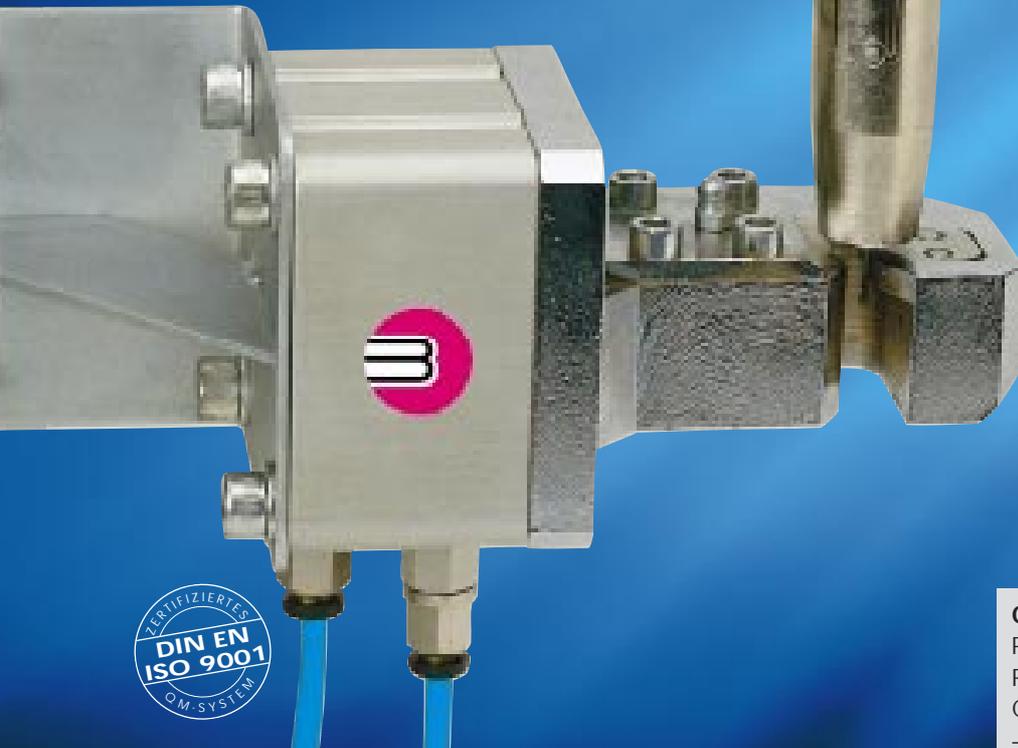


Périrobotique de soudage MIG/MAG Station coupe-fil



En soudage robotisé MIG/MAG, une sortie de fil toujours constante est une condition essentielle pour de bonnes soudures.

La station coupe-fil garantit:

- une sortie de fil constante
- de bons amorçages grâce à une coupure nette du fil.

STATION COUPE-FIL AVEC DISTRIBUTEUR réf. 839.0020/0035

Caractéristiques:

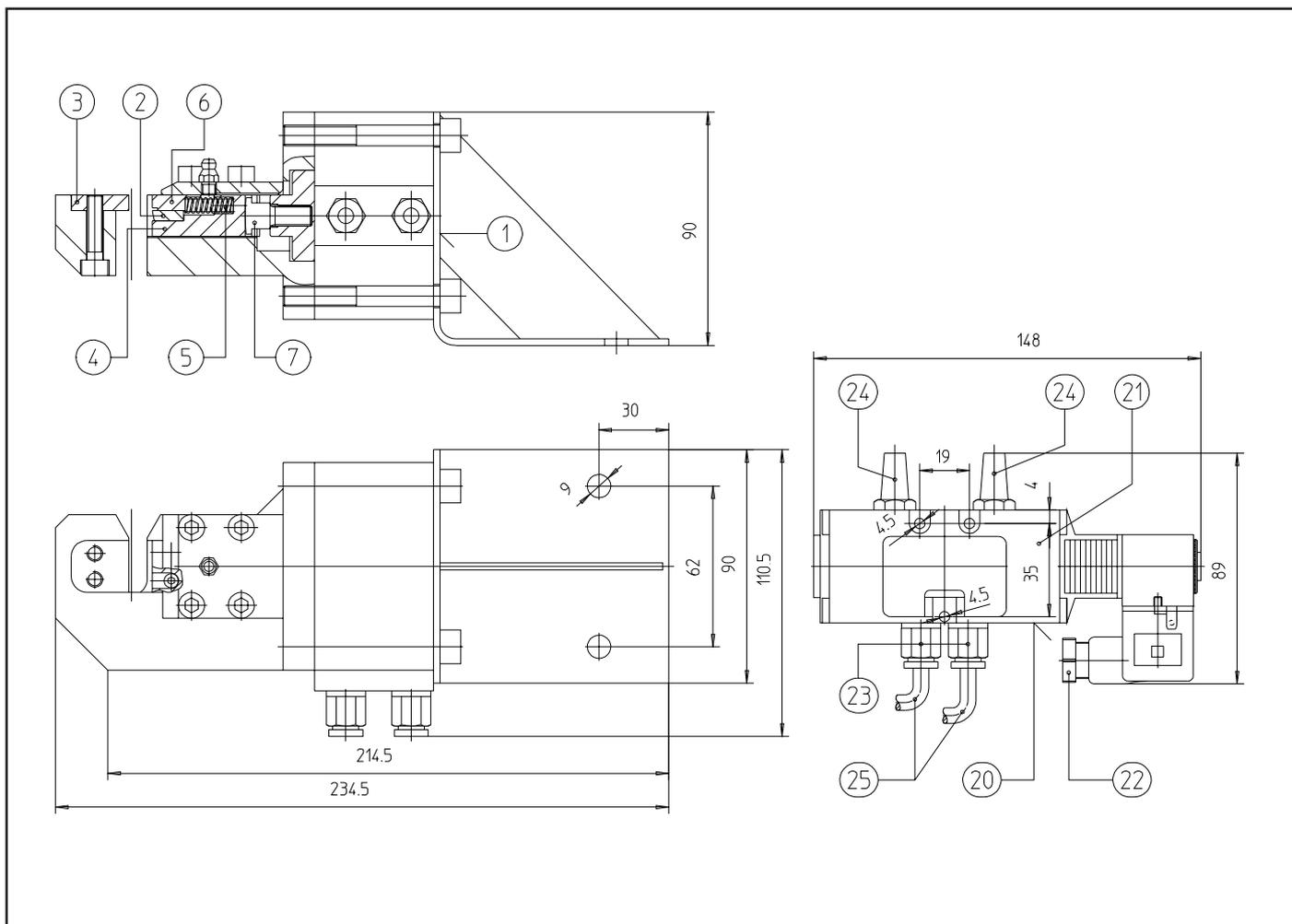
Pression de service:	6 - 10 bar
Raccord air comprimé:	ø 4
Capacité de coupe à 6 bar:	
– fil plein:	1,6 mm
– fil fourré:	3,2 mm
Poids:	2700 g

Distributeur à clapets 5/2:

Pression de service:	6 - 10 bar
Raccord air comprimé:	G1/8"
Commande par signal	
de sortie robot:	24 V.C.C.
Intensité maxi:	1,1 A
Intensité nominale:	220 mA
Poids:	265 g

Le soudage pour mission.





Désignation	Rep.	Description	Observation	Référence
Station coupe-fil	1	Station coupe-fil		839.0020
	2	Couteau		839.0024
	3	Enclume		839.0026
	4	Curseur		839.0022
	5	Ressort		839.0030
	6	Guide		839.0025
	7	Vis de pression		839.0028
Accessoire	20	Distributeur à clapets 5/2 complet se composant de:		839.0035
	21	Distributeur		834.0069
	22	Presse étoupe		834.0067
	23	Raccord air comprimé G 1/8"		839.0033
	24	Silencieux G 1/8"		839.0034
25	Tuyau air comprimé	au mètre	176.0001	

Notre garantie ne s'applique qu'aux appareils équipés de pièces BINZEL d'origine. Tout droit de modification ou de reproduction réservé.

Le soudage pour mission.



BINZEL SOUDAGE
BP 4
F-67038 STRASBOURG Cedex 2
Tél.: 03 88 76 58 75
Fax: 03 88 76 56 54
E-mail: www.binzel.soudage@binzel.fr